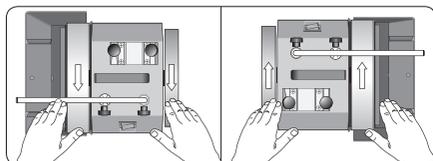


Rettifica mola TT-50



- *Ravviva la mola rendendola perfettamente tonda e piatta.*
- *Un alimentatore integrato di facile utilizzo consente di muoversi gradualmente sulla mola.*
- *Spostando la punta di diamante più rapidamente si crea una superficie più grossolana e si fa aumentare la velocità di rimozione dell'acciaio della mola.*
- *Regolazione comoda della profondità di taglio tramite il microregolatore posto sul supporto universale.*

Posizionamento della macchina

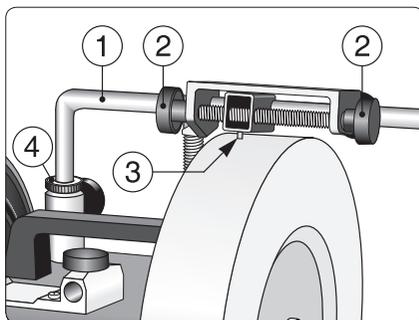


Nota I proprietari di modelli di macchina precedenti, che dispongono di supporto universale senza microregolatore, dovranno impostare la profondità manualmente.

Concezione

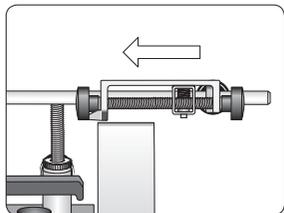
Questo rettifica mola, un modello unico e brevettato, riporta la mola perfettamente tonda e piatta mentre è ancora montata sulla macchina. Il rettifica mola è guidato dal supporto universale (1), che guida anche i dispositivi. Ciò garantisce che la superficie della mola sia sempre parallela all'utensile montato sul dispositivo.

Il dispositivo dispone di un alimentatore (2) per controllare comodamente la punta di diamante (3) lungo la mola. È possibile impostare la profondità di taglio desiderata usando una ghiera graduata (4) posta sul supporto universale. Una profondità adeguata va da 0,25 a 0,75 mm.

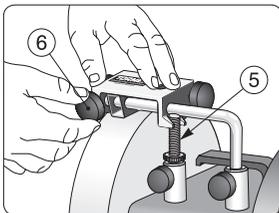


La punta di taglio è costituita da grani di diamante inclusi in un cilindro di rame. I grani sono distribuiti in modo irregolare come "le uvette in una torta". Durante l'uso, il rame tenero si consuma e i grani di diamante vengono esposti come picchi sulla superficie. A poco a poco i grani in uso si consumano e vengono sostituiti da grani nuovi. Questa struttura garantisce una lunga durata alla punta dell'utensile.

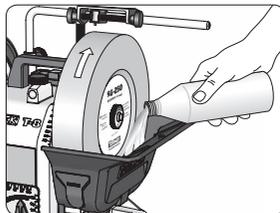
Ravvivatura



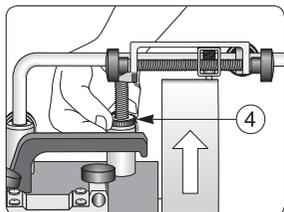
Impostare l'altezza del supporto universale in modo da posizionare il rettifica mola.



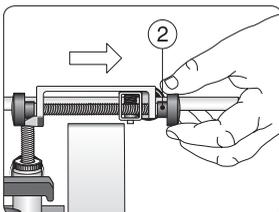
Premere il rettifica mola verso la gamba del supporto (5). Fissarlo con la manopola di bloccaggio (6).



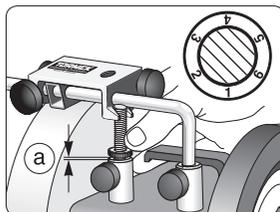
Avviare la macchina e riempire il contenitore per l'acqua.



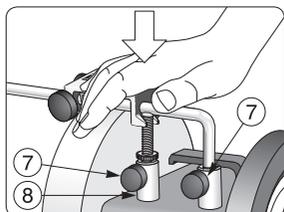
Abbassare il supporto universale usando il microregolatore (4) fino a quando la fresa tocca il punto più elevato della mola.



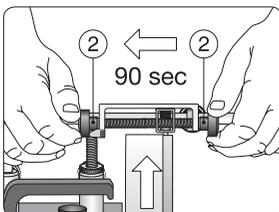
Arrestare la macchina. Spostare la fresa lateralmente usando una delle manopole (2), finché risulta fuori dalla mola.



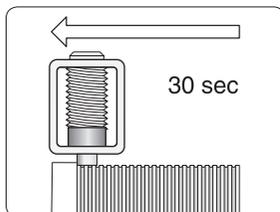
Regolare la profondità di taglio desiderata (a) sollevando il microregolatore graduato con scatti di 0,25 mm.



Premere verso il basso riportando il microregolatore sul manicotto (8). Bloccare usando le due viti di bloccaggio (7).



Avviare la macchina. Spostare la fresa ruotando le due manopole (2) alternatamente. Dedicare circa 90 secondi per spostarsi lungo la mola.



È possibile aumentare la velocità della mola aumentando quella di alimentazione dell'utensile. Impiegare circa 30 secondi per passare tutta la mola. Utilizzare una profondità di taglio massima di 0,25.

- Profondità di taglio massima 0,75 mm.
- Non alimentare il dispositivo troppo lentamente per non creare vibrazioni.
- Ravvivare la mola non appena si nota che la superficie è rovinata. In questo modo la durata della mola aumenterà. Se non si interviene, anche una piccola imperfezione si trasformerà in una scanalatura dannosa.
- Il rame presente tra i grani di diamante e la punta di fresa si usura subito fino a un livello al di sotto le punte dei grani di diamante. Tale condizione potrebbe apparire anomala, in realtà è del tutto normale.